MODELO DE ENERGIA DE GIBBS PARA O ESPINÉLIO AL₂MNO₄ BASEADO NO FORMALISMO DA ENERGIA COMPOSTA

Roberto Ribeiro de Avillez ¹ Rogério Navarro Correia de Siqueira ² André Luiz Vasconcellos da Costa e Silva ³

Resumo

O pseudo-binário Al₂O₃ - MnO é de suma importância para a modelagem termodinâmica de escórias oriundas da fabricação de aços em fornos elétricos. Neste sistema, o composto Al, MnO, consiste no único óxido duplo presente, sendo, desta forma, o conhecimento de sua energia de Gibbs crucial para a descrição, em nível quantitativo, do comportamento termodinâmico do referido sistema. Neste contexto, devido as elevadas temperaturas encontradas durante a formação da fase escória em fornos elétricos (tipicamente superiores a 1,273 K), é esperado que o óxido em questão apresente desvios do comportamento estequiométrico. O presente trabalho tem por objetivo a utilização do formalismo da energia dos compostos na descrição da energia de Gibbs do óxido Al, MnO₄, empregando-se um modelo publicado recentemente para o cálculo da energia de sua forma estequiométrica. A modelo final foi utilizado na otimização dos dados termodinâmicos e de equilíbrio de fases existentes para o sistema Al₂O₃ - MnO. Os resultados obtidos corroboram a hipótese de que o Al, MnO, se funde de forma congruente. A inclusão de um modelo não estequiométrico determinou uma considerável melhoria na qualidade do ajuste, especialmente no que diz respeito aos pontos invariantes presentes no diagrama de fases do sistema em questão. Adicionalmente, o presente modelamento se mostra consistente com a possibilidade de existência de significativo excesso de alumínio na estrutura do óxido Al₂MnO₄, quando este se encontra em equilíbrio com Al₂O₃. Neste contexto, de acordo com os resultados obtidos, a concentração de Al⁺³ presente na estrutura da fase espinélio aumenta com a energia térmica disponível, de tal forma que à temperatura ambiente o óxido se comporta como estequiométrico.

Palavras-chave: Al₂MnO₄; Formalismo da energia dos compostos; Al₂O₃-MnO; metodologia CALPHAD.

GIBBS ENERGY MODEL FOR THE SPINEL AL₂MNO₄ BASED ON THE COMPOUND ENERGY FORMALISM

Abstract

The pseudo-binary system Al_2O_3 -MnO is important for modeling the thermodynamic properties of slags originated during the steel making in electric arc furnaces. In this system, the compound Al_2MnO_4 is the only double oxide present, so that the knowledge of its Gibbs energy is vital for achieving a quantitative description of the thermodynamic behavior of the mentioned system. In this context, due to the significant temperatures achieved during the slag formation in electric steel industry (typically higher than 1,273 K), it is expected that Al_2MnO_4 deviates from the stoichiometric behavior. The present work focuses on the construction of a Gibbs energy model for the spinel Al_2MnO_4 based on the compound energy formalism, but employing a recent developed function for describing the stoichiometric Al_2MnO_4 end-member. The final model is then applied for the assessment of thermodynamic and phase diagram data available for the system Al_2O_3 - MnO. The results support the congruent melting of the spinel and predict that there is a possibility of stabilizing Al_3^{+3} in its structure when in equilibrium with Al_2O_3 . Such cationic disorder is a strong function of temperature. According to the present modeling, the equilibrium atomic fraction of Al_3^{+3} incorporated into the Al_2MnO_4 structure grows as temperature gets higher, so that at ambient temperature the stoichiometric behavior is expected.

Keywords: Al₂MnO₄; Compound energy formalism; Al₂O₃-MnO; CALPHAD method.

^¹Engenheiro Metalúrgico, PhD, Professor, Departamento de Engenharia de Materiais, Pontificia Universidade Católica do Rio de Janeiro − PUC-Rio, Rio de Janeiro, RJ, Brasil. E-mail: avillez@puc-rio.br

²Engenheiro Químico, PhD, Professor, Departamento de Engenharia de Materiais, Pontificia Universidade Católica do Rio de Janeiro – PUC-Rio, Rio de Janeiro, RJ, Brasil. E-mail: rnavarro@puc-rio.br

³Engenheiro Metalúrgico, PhD, Professor, Departamento de Engenharia Metalúrgica, Universidade Federal Fluminense - UFF-VR, Volta Redonda, RJ, Brasil. E-mail: andre.costaesilva@gmail.com

I INTRODUÇÃO

No que diz respeito à modelagem do equilíbrio termodinâmico durante o refino secundário de aços produzidos em fornos elétricos, o sistema Al₂O₃ - MnO apresenta especial importância, uma vez que estes dois óxidos são constituintes frequentemente encontrados na escória oriunda do referido processo [1]. Não obstante sua importância para a indústria da aciaria elétrica, o diagrama de fases do sistema Al₂O₃ - MnO tem sido alvo de grande controvérsia na comunidade científica. O único óxido duplo existente, o espinélio Al₂MnO₄, apresenta um comportamento térmico associado por alguns autores a uma fusão do tipo congruente [2,3], porém para outros [4,5] a uma decomposição peritética. Dentro do contexto da abordagem CALPHAD, Navarro [6] demonstrou ser possível acomodar o modelo de energia de Gibbs oriundo na ocasião da base de dados SGTE [7] na descrição dos dois tipos de comportamento mencionados. devendo-se, para tanto, incorporar significativos parâmetros de correção. Mais recentemente, Navarro et al. [8] demonstraram que mediante a substituição do referido modelo por uma função de energia de Gibbs fundamentada em novas medidas de capacidade calorífica à pressão constante e considerando o óxido AlaMnO como esteguiométrico, apenas o cenário representado pela reação de fusão congruente pôde ser satisfeito. Na ocasião, embora a temperatura de fusão congruente calculada pelos autores (2.124 K) seja muito próxima do valor experimental determinado por Jacob [3] (2.114 K), desvios nos equilíbrios eutéticos calculados se fizeram evidentes – a isoterma eutética calculada no lado rico em MnO apresentou um valor 30 K abaixo do experimental, enquanto a composição do ponto eutético calculada na região rica em Al₂O₃ apresentou um valor 6% superior ao valor medido sugerido por Jacob [3], Baseando-se nos argumentos apresentados por Jacob [3], os autores sugeriram na ocasião que os desvios poderiam ser resultado da descrição da fase espinélio como estequiométrica. De fato, de acordo os dados de equilíbrio de fases publicados por Jacob [3], o óxido Al₃MnO₄, deve apresentar desvios em relação ao comportamento estequiométrico para temperaturas superiores a 1.873 K, exibindo, dependendo da temperatura ou composição consideradas, significativa deficiência de manganês em sua estrutura. Tal comportamento poderia ser perfeitamente descrito pelo formalismo da energia dos compostos [9], idealizado para a modelagem de propriedades termodinâmicas de fases com mais de uma sub-rede. Para tanto, é fundamental disponibilizar modelos confiáveis para a energia de Gibbs dos compostos limitantes estáveis, sendo, no caso da fase em questão, o Al₂MnO₄ o único existente.

O presente trabalho tem por objetivo a proposição de um modelo para a energia de Gibbs do óxido Al₂MnO₄ em sua forma não estequiométrica, construído dentro das bases do formalismo da energia dos compostos. Neste

contexto, a função de G proposta por Navarro et al. [8] será utilizada para descrever a energia do referido óxido na sua forma estequiométrica. O modelo final será então utilizado no ajuste dos dados termodinâmicos e de equilíbrio de fases existentes para o sistema Al_2O_3 - MnO, admitindo-se durante o ajuste apenas variações nos parâmetros da fase escória, energias dos compostos limitantes virtuais e parâmetros de interação na fase espinélio.

2 MATERIAIS E MÉTODOS

Neste tópico serão discutidas as principais características da abordagem utilizada na aplicação da proposta CALPHAD ao pseudo-binário Al₂O₃ - MnO. Inicialmente a função representativa da energia de Gibbs do espinélio Al₂MnO₄ será descrita (tópico 2.1), a qual é seguida (tópico 2.2) pela apresentação da base de dados utilizada na obtenção dos resultados alcançados (tópico 3).

2.1 Energia de Gibbs Al₂MnO₄ Não Estequiométrico

De acordo com os dados publicados por Jacob [3], o espinélio Al₂MnO₄ participa de dois equilíbrios eutéticos característicos do diagrama de fases do pseudo-binário Al₂O₃ - MnO, um na região rica em Al₂O₃ e outro na região rica em MnO. De acordo com o referido autor, a fase espinélio deve apresentar um excesso de alumínio em sua estrutura para o equilíbrio da isoterma eutética na região rica em Al₂O₃. Semelhante desvio foi detectado por Jacob [3] para o equilíbrio envolvendo Al₂O₃ e Al₂MnO₄ a 1.873 K e 1.923 K na mesma região do diagrama. A fase espinélio na sua forma estequiométrica é definida por três sub-redes cristalinas, por isso sua descrição química pode ser dada de acordo com a Equação 1:

$$(AI^{+3})_{2}(Mn^{+2})(O^{-2})_{4}$$
 (1)

Desvios do comportamento estequiométrico definidos pela existência de um excesso de alumínio podem ser gerados mediante a introdução de cátions de Al⁺³ na sub-rede característica do manganês (Equação 2):

$$(Al^{+3})_{2}(Mn^{+2},Al^{+3},V_{Mn}^{-2})(O^{-2})_{4}$$
 (2)

A introdução de cátions Al⁺³ requer a geração de vacâncias catiônicas de maneira que o princípio da eletroneutralidade possa ser localmente satisfeito. Tal fato pode ser alcançado, por exemplo, mediante a introdução de vacâncias de manganês (vacâncias catiônicas). A estrutura de defeitos no equilíbrio pode neste caso ser descrita através da Equação 3:

$$4AI_{AI} = 2AI_{AI} + 2AI_{Mn} + I + V_{Mn}^{-2}$$
 (3)

Onde V_{Mn} representa uma vacância de Mn^{+2} . Desta forma, percebe-se que para cada vacância de Mn^{+2} gerada, dois cátions Al^{+3} devem ser introduzidos em posições antes ocupadas por cátions Mn^{+2} . O somatório de cargas se torna igual a zero e o princípio de eletroneutralidade fica então satisfeito.

O efeito da presença de cátions Al⁺³ na sub-rede característica do manganês e a concomitante geração de vacâncias sobre as propriedades termodinâmicas da fase espinélio podem ser modelados através da construção de uma função de energia de Gibbs baseada no formalismo da energia dos compostos (*Compound Energy Formalism*). Nesta proposta, a energia de Gibbs de uma fase qualquer envolve essencialmente três termos, uma energia de referência (G^{ref}), um termo associado à variação de energia de Gibbs configuracional (mistura e distribuição dos cátions nas suas respectivas sub-redes - ΔG^{mid}) e um termo representativo da contribuição das interações entre cátions constituintes de uma mesma sub-rede, também denominado termo de excesso (G^{ex}) [9].

No presente trabalho, a contribuição configuracional é calculada assumindo-se uma distribuição aleatória dos cátions em cada sub-rede. Finalmente, para a modelagem do termo de excesso, consideraram-se as interações Al⁺³ - Mn⁺², Al⁺³ - Va e Mn⁺² - Va. Desta forma, a energia de Gibbs da fase espinélio pode então ser calculada de acordo com a Equação 4:

$$\begin{split} G &= G_{Al:Mn:O}^{\circ} \gamma_{Mn^{+2}} + G_{Al:Al:O}^{\circ} \gamma_{Al^{+3}} + G_{Al:Va:O}^{\circ} \gamma_{V_{Mn}} + \\ &+ RT \Big(\gamma_{Al^{+3}} \ln \gamma_{Al^{+3}} + \gamma_{Mn^{+2}} \ln \gamma_{Mn^{+2}} + \gamma_{V_{Mn}} \ln \gamma_{V_{Mn}} \Big) + \\ &+ L_{Al:Mn}^{\circ} \gamma_{Al^{+3}} \gamma_{Mn^{+2}} + L_{Al:Va}^{\circ} \gamma_{V_{Mn}} + L_{Mn:Va}^{\circ} \gamma_{Mn^{+2}} \gamma_{V_{Mn}} \end{split}$$

Onde $G_{Al:Mn:O}^{\circ}$, $G_{Al:Al:O}^{\circ}$, e $G_{Al:Va:O}^{\circ}$ representam, respectivamente, as energias de Gibbs de formação dos compostos limitantes Al_2MnO_4 , $(Al_2AlO_4)^{+1}$, $(Al_2VaO_4)^{2}$, e $L_{Al:Mn}^{\circ}$, $L_{Al:Va}^{\circ}$, e $L_{Mn:Va}^{\circ}$, respectivamente, os parâmetros energéticos característicos das interações Al^{+3} - Mn^{+2} , Al^{+3} - Va e Mn^{+2} - Va. Para a descrição da energia de Gibbs do composto limitante Al_2MnO_4 será utilizada a função proposta por Navarro et al. [8], Equação 5. Por sua vez, as energias de Gibbs dos demais compostos limitantes não podem ser determinadas experimentalmente, uma vez que os mesmos se tratam de compostos virtuais (não estáveis). Tais parâmetros devem ser estimados juntamente com os parâmetros da fase escória durante a implementação da abordagem CALPHAD (tópico 3).

$$\begin{split} G_{\text{Al:Mn:O}}^{\circ} &= -20\,\text{I}\,4360 + 2265.7\,\text{T} - 295.5\,\text{T}\,\text{In}\,\text{T} - \text{I}\,573\,\text{I}\,.2\sqrt{T}\,+\\ &-\frac{8854450}{T} + \frac{625042000}{T^2} \end{split} \tag{5}$$

A escassez de dados experimentais no que diz respeito aos equilíbrios onde um excesso de alumínio na estrutura da fase Al₂MnO₄ se faz presente, serve de motivação para o estabelecimento de relações que venham a eliminar parâmetros do ajuste. Tal objetivo pode ser alcançado através do emprego das Equações 6 e 7, desta forma, considerando-se como componentes do sistema os óxidos Al₂O₃ e MnO, ao invés das espécies, Mn⁺², Al⁺³ e Va, originalmente introduzidas na Equação 4.

$$4A_{2}O_{3} \xrightarrow{A_{2}O_{3}.M_{0}O} 2A_{2}O_{3}.AO^{1} + A_{2}O_{3}VaO^{2}$$
 (6)

Convém observar que a Equação 6 garante a preservação do número de sítios envolvidos, bem como se encontra em concordância com o princípio de eletroneutralidade. Esta equação possibilita estabelecer uma relação entre as energias de Gibbs dos compostos virtuais em questão $(Al_2AlO_4^{-1} e Al_2VaO_4^{-2})$ e a energia de Gibbs do óxido Al_2O_3 , bem estabelecida nas bases de dados termodinâmicos (Equação 7).

$$G_{A_{2}Q_{3}} = 0.5G_{A_{3}AQ_{4}^{-1}} + 0.25G_{A_{2}VaQ_{4}^{2}} + RT(0.5\ln 0.5 + 0.25\ln 0.25)$$
(7)

Em essência a Equação 7 representa a condição de equilíbrio químico para a reação representada pela Equação 6, considerando-se que a atividade química da alumina é igual à unidade e que as atividades químicas dos compostos virtuais são numericamente iguais as suas frações molares. Como, para quatro moles de Al₂O₃, dois moles de Al₂AlO₄⁺¹ e um mol de Al₂VaO₄⁻² são produzidos, se todo o Al₂O₃ disponível no início for consumido durante o processo, as frações dos referidos compostos virtuais serão, ao final do mesmo, respectivamente iguais a 2/4 e 1/4, resultando no termo entrópico presente no lado direito da Equação 6. Desta forma, ajustando-se o valor da energia de Gibbs do composto Al, AlO, +1 mediante o emprego da proposta CALPHAD, a energia de Gibbs do composto virtual remanescente pode ser calculada de acordo com a Equação 8. Esta relação foi incorporada à macro construída para o ajuste dos dados experimentais considerados no presente trabalho (tópico 2.3).

$$G_{A_1,V_2,O_2^2} = 4G_{A_2,O_3} - 2G_{A_1,A_1,O_2^2} + 23.0527T$$
 (8)

2.2 Modelos para a Fase Escória e Óxidos Puros

Além do óxido Al₂MnO₄, a implementação da proposta CALPHAD requer modelos para os óxidos Al₂O₃, MnO e para a fase escória. No caso das fases alumina (Al₂O₃) e manganosita (MnO), empregaram-se os mesmos modelos utilizados por Navarro et al. [8], ambos oriundos da base de dados SGTE [7] e que consideram os mencionados óxidos como estequiométricos. No caso da fase escória, o modelo de Kapoor-Frohberg-Gaye [10] foi utilizado. Com base nos resultados publicados por Navarro et al. [8], quatro parâmetros são considerados

para a descrição da fase escória, dois associados à energia de formação de células assimétricas (Al⁺³ - O⁻² - Mn⁺²) e dois à diferença entre a energia de interação entre cátions Al⁺³ e Mn⁺² em células assimétricas a a energia de interação nas células simétricas existentes (Al⁺³-O⁻²-Al⁺³ e Mn⁺²-O⁻²-Mn⁺²). Convém comentar, que durante o ajuste, os parâmetros publicados por Navarro et al. [8] para a fase escória foram considerados como valores iniciais.

2.3 Dados Experimentais Empregados no Ajuste

No presente trabalho empregou-se em essência o mesmo conjunto de dados termodinâmicos (atividades químicas medidas por Sharma e Richardson [11] em 1.873 K e Jacob [3] em 1.873 K e 1.923 K) e diagramas de fases (Jacob) [3] utilizados por Navarro et al. [8] No entanto, de maneira a incorporar o efeito do comportamento não estequiométrico do óxido AlaMnO, sobre as condições de equilíbrio estabelecidas para o pseudo--binário Al₂O₃ - MnO₄ os presentes autores optaram por incorporar no ajuste dados de patamares de isoatividade e frações molares de MnO na fase espinélio determinados por Jacob [3] em diferentes temperaturas. Adicionalmente, dada a importância da utilização de dados de atividade química para o ajuste de modelos de energia de Gibbs, os autores decidiram por incluir alguns patamares de isoatividade associados aos equilíbrios AlaMnO, - Escória e MnO - Escória, não incorporados por Navarro et al. [8] durante o acesso do sistema Al₂O₃ - MnO (Tabela 1).

Todos os dados mencionados são então otimizados mediante o emprego da metodologia CALPHAD, variando-se os parâmetros energéticos característicos da fase escória, as energias de Gibbs dos compostos limitantes virtuais presentes no modelo de referência proposto para o Al₂MnO₄ não estequiométrico (Al₂AlO₄⁺¹ e Al₂VaO₄⁻⁴), bem como os parâmetros de interação

presentes no modelo de energia de excesso para a mesma fase. Durante o ajuste, empregou-se o módulo PARROT e um algoritmo de minimização global, ambos disponíveis através do software THERMOCALC - versão "S".

3 RESULTADOS E DISCUSSÃO

De acordo com os resultados alcançados, pode-se perceber que a modificação proposta no presente trabalho para a representação das propriedades termodinâmicas da fase espinélio (Equações 2, 3 e 6) permitiu um satisfatório ajuste das propriedades do pseudo-binário Al₂O₃-MnO, tanto no que diz respeito ao diagrama de fases (Figura 1b), quanto no que diz respeito às atividades químicas de MnO (Figura 2b). A título de comparação, os resultados publicados por Navarro et al. [8] foram inseridos nas respectivas figuras. Colocando-se o diagrama de fases em foco, percebe-se que o novo ajuste resultou em uma descrição mais próxima da informação experimental, tanto no que tange os pontos da linha líquidus quanto os equilíbrios invariantes presentes (eutéticos e fusão congruente). A temperatura de fusão congruente calculada com o presente ajuste, por exemplo, se mostra mais próxima do valor medido por Jacob [3]. Da mesma forma, as temperaturas e composições dos pontos associados às isotermas eutéticas calculados apresentaram valores mais próximos dos publicados por Navarro et al. [8] (Tabela 2). Adicionalmente, os pontos incluídos na região Al₂O₃ - Al₂MnO₄ (linha solidus do diagrama) puderam ser quantitativamente descritos na presente abordagem, sugerindo que a estrutura de defeitos sugerida para explicar os desvios do estado estequiométrico reportados por Jacob [3] apresenta coerência. De forma consistente com o esperado e de acordo com os comentários do último autor, o mencionado fenômeno deve ser influenciado pela

Tabela I. Dados adicionais incorporados no ajuste

Equilíbrio	Dado experimental [3]	Observações
$Al_2O_3 + Al_2MnO_4$	$T = 1923 \text{ K, a}(MnO) = 0.20, x(Al_2MnO_4, MnO) = 0.47$	Medida de atividade química
$Al_2O3 + Al_2MnO_4$	$T = 1873 \text{ K, a}(MnO) = 0.19, x(MnO,Al_2MnO_4) = 0.48$	Medida de atividade química
$Al_2O_3 + Al_2MnO_4$	T = 1923 K, $x(Al_2MnO_4,MnO) = 0.47$	Linha Solidus
$Al_2O_3 + Al_2MnO_4$	T = 1873 K, $x(Al_2MnO_4,MnO) = 0.48$	Linha Solidus
$Al_2O_3 + Al_2MnO_4 + Escória$	T = 2030 K, $x(Al_2MnO_4,MnO) = 0.46, x(Escória, MnO) = 0.34$	Eutético
Al ₂ MnO ₄ + Escória	T = 1923 K, a(MnO)=0.55, x(Escória, MnO)=0.68, x(Al2MnO4,MnO)=0.50	Medida de atividade química
Al_2MnO_4 + Escória	T = 1873 K, a(MnO) = 0.68, $x(Al_2MnO_4, MnO) = 0.50$ x(Escória, MnO) = 0.70	Medida de atividade química
MnO + Escória	T = 1923 K, a(MnO)=0.97, x(Escória, MnO)=0.83	Medida de atividade química
MnO + Escória	T = 1923 K, a(MnO)=0.97, x(Escória, MnO)=0.8	Medida de atividade química

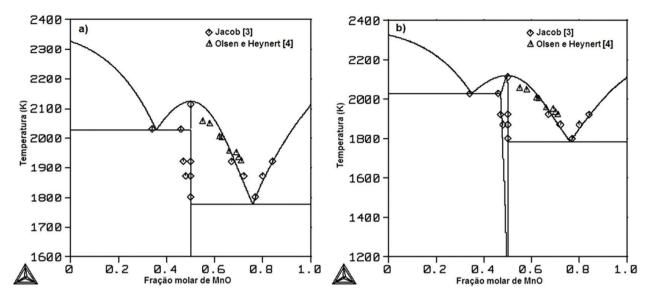


Figura 1. Diagrama para o sistema Al₂O₃-MnO: (a) Navarro et al.; [8] (b) presente trabalho.

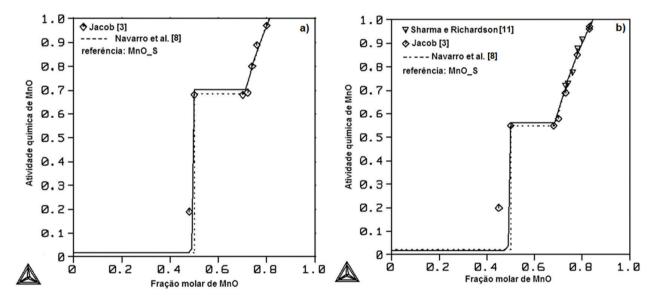


Figura 2. Atividade química de MnO: (a) 1.873 K; (b) 1.923 K.

temperatura, sendo tão mais expressivo quanto maior for a temperatura de equilíbrio. De fato, para temperaturas inferiores a 1.200 K, apenas um pequeno excesso de Al⁺³ é tolerado na estrutura do espinélio em questão.

No que diz respeito aos dados de atividade química, se observa que o modelamento conduzido no presente trabalho resultou em valores de atividade química de MnO em concordância com os dados experimentais utilizados no ajuste (Figura 2b). Convém observar a expressiva proximidade entre os patamares de isoatividade calculados para os equilíbrios Al₂MnO₄ - Escória e MnO - Escória e os valores publicados por Jacob. [3] No que tange o equilíbrio Al₂O₃ - Al₂MnO₄, observa-se que o patamar de isoatividade calculado se mostra uma ordem de grandeza inferior ao valor medido por Jacob [3]. Convém comentar que o

referido autor reportou desvios em relação ao comportamento estequiométrico para a fase alumina Al_2O_3 . Neste contexto, Jacob [3] detectou a presença de manganês na estrutura deste composto. Semelhante possibilidade não foi explorada no presente trabalho.

Ao se tratar a fase alumina como estequiométrica, a atividade MnO total na referida condição de equilíbrio deve ser igual a zero, uma vez que a fração de MnO presente nesta fase é nula. De fato, o valor calculado no presente trabalho se mostra inferior ao erro máximo assumido durante o ajuste dos dados ($\pm~0.02$), indicando, novamente, que a presente modelagem apresenta total consistência termodinâmica. Naturalmente, o mesmo comportamento é observado para a modelagem considerando-se o Al $_2$ MnO $_4$ estequiométrico (Figura 2a).

Tabela 2. Pontos invariantes característicos do sistema Al₂O₃ - MnO

Ponto invariante	Dado experimental [3]	Presente ajuste	Navarro et al. [8]
Al ₂ MnO ₄ – Escória	T=2114 K,	T= 2121 K,	T = 2124 K,
	X(MnO,Al2MnO4)=0.5	X(MnO,Al2MnO4)=0.5	X(MnO,Al2MnO4) = 0.5
Al_2MnO_4 - Al_2O_3 - escória	T=2030 K, x(MnO,Escória)=0.34,	T=2030 K, x(MnO,Escória)=0.35,	T= 2028 K, x(MnO,Escória)=0.36
	X(MnO,Al2MnO4)=0.46	X(MnO,Al2MnO4)=0.47	x(MnO,Al2MnO4)=0.5
Al ₂ MnO ₄ - MnO - Escória	T=1802 K, x(MnO,Escória)=0.77, x(MnO,Al2MnO4)=0.5	T= 1783 K, x(MnO,Escória)= 0.76 x(MnO,Al2MnO4)=0.5	T=1778 K, x(MnO,Escória)=0.76 x(MnO,Al2MnO4)=0.5

Tabela 3. Parâmetros estimados

Fase	Navarro et al. [8]	Presente ajuste
Escória	$W_{Al,Mn} = -31787.829 - 32036.833.x(Al^{+3})$ $E_{Al,Mn} = -21255.084 + 20056.414.x(Al^{+3})$	$W_{AI,Mn} = -25716.614 - 32537.930.x(AI^{+3})$ $E_{AI,Mn} = -23109.454 + 20099.511.x(AI^{+3})$
Al_2MnO_4	Madala assassians forica	$G^{0}_{A\ell;A\ell;0} = +41341.193$ $L^{0}_{A\ell_{0}Mn} = +115553.056$
	Modelo estequiométrico	$L^0_{A\ell_0V\alpha} = + 134483.354$
		$L^0_{Mn_0V\alpha} = -118221.582$

Ainda no que diz respeito aos dados de atividade química, convém observar que ambas as modelagens apresentam resultados equivalentes. Isso era esperado, pois, de acordo com os dados publicados por Jacob [3], o desvio da condição estequiométrica não deveria apresentar influência sobre o comportamento termodinâmico para frações mássicas de MnO iguais ou superiores a 0.5. O desvio pouco significativo, porém, ligeiramente superior ao observado para o patamar Al₂MnO₄-Escória encontrado na presente modelagem pode ser perfeitamente explicado pela natureza da metodologia CALPHAD. Como não existem muitos dados na região rica em Al₂O₃, por exemplo, que permitissem incorporar desvios do comportamento estequiométrico para a fase alumina, pequenos erros incorporados nos parâmetros da fase espinélio são propagados, podendo-se perturbar ligeiramente o valor do patamar de isoatividade calculado.

Os parâmetros estimados no presente ajuste podem ser contemplados na Tabela 3. Na mesma tabela foram inseridos os parâmetros obtidos para a fase escória por Navarro et al. [8] Observa-se que a energia de Gibbs molar do composto virtual Al₂AlO₄⁺¹ apresenta um valor expressivamente positivo. Isso já era esperado pela natureza essencialmente metaestável do mesmo. Além disso, os parâmetros estimados para a fase escória apresentam valores bastante similares aos propostos por Navarro et al. [8],ou seja, foi possível incorporar o efeito da existência de defeitos catiônicos na estrutura da fase espinélio sobre a energia de Gibbs da mesma, sem que

a energia de Gibbs da fase escória fosse perturbada de forma apreciável durante o ajuste. Tal fato também dá suporte à confiabilidade do modelamento conduzido no presente trabalho.

4 CONCLUSÕES

No presente trabalho, o modelo de energia de Gibbs característico da fase espinélio AlaMnO, foi modificado de maneira a se poder introduzir o efeito da existência de defeitos pontuais catiônicos (presença de cátions Al⁺³ na subrede característica do Mn⁺²) sobre suas propriedades termodinâmicas. Para tanto, empregou-se o formalismo da energia dos compostos, utilizando-se o modelo publicado por Navarro et al. [8] para a energia de Gibbs do Al₂MnO₄ em sua forma estequiométrica, um dos compostos limitantes presentes. O novo modelo foi então utilizado no ajuste das propriedades termodinâmicas e de equilíbrio de fases disponíveis para o sistema Al₂O₃ - MnO. Os resultados indicaram melhorias na descrição dos equilíbrios invariantes presentes no diagrama de fases do referido pseudo-binário em comparação aos dados publicados por Navarro et al. [8] (Figura 1a e 1b e Tabela 2). As atividades químicas de MnO utilizadas durante o ajuste também puderam ser quantitativamente descritas, sendo o resultado obtido no presente trabalho equivalente ao obtido por Navarro et al. [8] (Figuras 2a e 2b). O valor de atividade química de MnO publicado por Jacob [3] para o equilíbrio Al₂O₃ - Al₂MnO₄, não pôde ser modelado, uma vez que durante a presente implementação da metodologia CALPHAD a fase alumina foi modelada como sendo estequiométrica. Por conseguinte, a atividade química de MnO no referido equilíbrio deve ser obrigatoriamente igual a zero. Neste contexto, o significativo valor medido por Jacob [3] (a(MnO) = 0.2), somente poderia ser descrito uma vez permitindo-se que cátions Mn $^{+2}$ sejam incorporados à estrutura da fase Al $_2$ O $_3$. O modelamento conduzido no presente trabalho, não apenas corrobora a existência da fusão congruente no que diz respeito ao comportamento térmico da fase espinélio, como também sugere a possibilidade de significativas concentrações de alumínio nesta fase quando em equilíbrio com o óxido Al $_2$ O $_3$. Neste contexto, de forma consistente com o

sugerido por Jacob [3], elevando-se a temperatura, a concentração de defeitos aumenta, sugerindo que o referido fenômeno depende da energia térmica disponível, ou seja, está intrinsecamente ligado à mobilidade dos cátions no interior da estrutura cristalina característica do óxido Al₂MnO₄.

Agradecimentos

Os autores agradecem à FAPERJ, CAPES e CNPq pelo suporte financeiro à realização do trabalho aqui descrito.

REFERÊNCIAS

- I Costa e Silva A. Thermodynamic aspects of inclusion engineering in steels. Rare Metals. 2006;25(5):1-8.
- 2 Novokhatski LN, Lenev MN, Savinskaya AA, Gorokh AV. Equilibrium diagram of the Al₂O₃(Corundum) MnO system. Russian Journal of Inorganic Chemistry. 1966;11:231-232.
- 3 Jacob KT. Revision of the thermodynamic data on Al₂O₃-MnO melts. Canadian Metallurgical Quarterly. 1981;20:89-92
- 4 Jung I-H, Kang Y-B, Decterov SA, Pelton AD. Thermodynamic valuation and optimization of the MnO-Al₂O₃ and MnO-Al₂O₃-SiO₂ systems and applications to inclusion engineering. Metallurgical and Materials Transactions B. 2004;35:259-268. http://dx.doi.org/10.1007/s11663-004-0027-3
- 5 Olsen W, Heynert G. Die Reaktionen zwishen Eisen mangan Schmelzen und den Schmelzen ihrer Aluminate. Archiv für das Eisenhuttenwesen Verlag Stahleisen: Düsseldorf. 1955;26(10):567-575.
- 6 Navarro RCS. Modelagem termodinâmica de escórias contendo TiO₂ modelo quase-químico modificado de Kapoor-Frohberg-Gaye [tese de mestrado]. Rio de Janeiro: Pontifícia Universidade Católica do Rio de Janeiro; 2003.
- 7 Spencer P, Ansara I. SGTE Casebook Thermodynamics at work. Materials modeling series. London: Klaus Hack; 1996
- 8 Navarro RCS, Gomez AMS, Avillez RR. Heat capacity of stoichiometric Al₂MnO₄ spinel between 2 and 873 K. Calphad. 2012;37:11-17. http://dx.doi.org/10.1016/j.calphad.2011.12.008
- 9 Hillert, M. The Compound Energy formalism. Journal of Alloys and Compounds. 2001;320:161-176. http://dx.doi.org/10.1016/S0925-8388(00)01481-X
- 10 Gaye H, Welfringer J. Modeling the thermodynamic properties of complex metallurgical slags. Proceedings of the International symposium on metallurgical slags and fluxes; 1984; Lake Tahoe, Nevada, EUA. Warrendale: TMS-AIME; 1984. p. 357-375.
- 11 Sharma RA, Richardson FD. Activities of manganese oxide, sulfide capacities and activity coefficients in aluminates and silicate melts. Transactions of the metallurgical society AIME. 1965;233:1586-92.

Recebido em: 19/11/2013 Aceito em: 27/11/2013